



Anlagenbediener / Transporteur (m/w/d) für die Frischkäserei

Ihre Herausforderungen:

In dieser Funktion leisten Sie einen entscheidenden Beitrag für den reibungslosen Ablauf unserer Produktions- und Verpackungsprozesse, denn Sie kümmern sich um die passgenaue Abholung und Etikettierung der fertigen Produkte an den Anlagen und sorgen für die korrekte Verbuchung in SAP

Zuverlässig versorgen Sie die Kolleg:innen an den Produktionsanlagen mit den benötigten Verpackungsmaterialien und Rohstoffen und stellen die Rückverfolgbarkeit der Chargen sicher

Darüber hinaus übernehmen Sie Verpackungs- und Palettierertätigkeiten

Dazu gehört auch, dass Sie Anlagenkomponenten bedienen, rüsten, kleine Störungen beheben und einfache Qualitätskontrollen und Wartungsarbeiten durchführen

Ihr Know-how und Ihre Ideen sind gefragt! Sie arbeiten aktiv bei der Umsetzung von TPM-Maßnahmen mit und erarbeiten Vorschläge zur Optimierung und kontinuierlichen Verbesserung unserer Anlagen und Prozesse

Ihr Erfolgsrezept:

Sie verfügen über ein gutes technisches Verständnis und gute Deutschkenntnisse in Wort und Schrift (mindestens Niveau B2)

Sie haben bereits Berufspraxis im Lagerbereich? Perfekt, dies erleichtert Ihnen den Einstieg, ist aber kein Muss

Grundkenntnisse in der PC-Nutzung: Sie sollten sich sicher im Umgang mit den Basisfunktionen eines Computers fühlen. Außerdem bringen Sie ein ausgeprägtes Qualitäts- und Hygienebewusstsein mit und die Bereitschaft, in 2- oder 3-Schicht sowie am Wochenende und an Feiertagen zu arbeiten

Sie passen zu uns, wenn Sie eine zuverlässige, engagierte und pflichtbewusste Persönlichkeit sind, die gerne anpackt und Teamplayerqualitäten besitzt

Mehr auf unserer Online-Stellenanzeige erfahren:
<https://www.hochland-group.com/de/karriere/job/9802>



www.hochland-group.com/karriere

