Anlagenbediener Almette (m/w/d)

IHRE HERAUSFORDERUNG

Als Anlagenbediener (m/w/d) sind Sie für den reibungslosen Ablauf an den Abfüll- und Verpackungslinien verantwortlich und leisten damit einen entscheidenden Beitrag zur Sicherstellung einer gleichbleibend hohen Produktqualität und Anlageneffizienz

Verantwortungsbewusst rüsten, bedienen und überwachen Sie die Abfüll- und Verpackungslinien

Darüber hinaus führen Sie einfache Reinigungs- und Wartungsarbeiten durch und beheben kleine Störungen schnell und nachhaltig

Sie wissen, wie wichtig Hygiene ist: Deshalb arbeiten Sie sehr sauber und ordentlich und halten unsere Hygienestandards gewissenhaft ein

Ihr Know-how und Ihre Ideen sind gefragt! Sie arbeiten aktiv bei der Umsetzung von TPM Maßnahmen mit und erarbeiten Vorschläge zur Optimierung und kontinuierlichen Verbesserung unserer Anlagen und Prozesse

IHR ERFOLGSREZEPT

Ein ausgeprägtes technisches Verständnis - idealerweise Ausbildung in einem technischen Beruf

Kenntnisse in der Anlagenbedienung und sehr gute Deutschkenntnisse (mindestens B2) in Wort und Schrift sind ein Muss

Ein hohes Maß an Qualitäts- und Hygienebewusstsein

Bereitschaft in 3-Schicht, am Wochenende und an Feiertagen zu arbeiten

Vor allem aber zeigen Sie sich als äußerst zuverlässige, engagierte und verantwortungsbewusste Persönlichkeit, die gerne anpackt und Lust darauf hat gemeinsam mit anderen gute Ergebnisse zu erzielen

Mehr auf unserer Online-Stellenanzeige erfahren:
https://www.hochland-group.com/de/karriere/job/9971

www.hochland-group.com/karriere

Beste Arbeitgeber Deutschland Great Place To Work. 2024